

## EXPRESS NEUTRO LUCIDO

**smalto alchidico a rapida  
essiccazione**

Smalto a base di resine alchidiche corto olio modificate che essicca in tempi brevissimi dando film brillanti, dotati di ottima resistenza all'ambiente esterno e ritenzione della brillantezza. Disponibile in versione neutro come base per il sistema tintometrico.

### DATI TECNICI E

Indicato per la verniciatura di macchine agricole ed edili, strutture metalliche industriali. Adatto su acciaio al carbonio (previa applicazione di primer anticorrosivo) e acciaio zincato (previa applicazione di primer aggrappante). Meccanismo di indurimento: ossidazione all'aria.

### ISTRUZIONI PER L'USO

- Mescolare accuratamente il prodotto prima dell'uso.
- Preparare le superfici: pulite, asciutte ed esenti da contaminanti. Trattare secondo ISO 8504. Non lasciare il metallo scoperto per più di 12 ore.
- Acciaio al carbonio: applicare un primer anticorrosivo idoneo prima della verniciatura.
- Acciaio zincato: applicare un primer aggrappante prima della verniciatura.
- Applicare a spruzzo (convenzionale o airless), pennello o rullo (solo su piccole superfici).
- Diluire con diluente aromatico: 10-15% (airless), 15-20% (spruzzo convenzionale), 5% (rullo/pennello).
- Richiedere le schede di sicurezza. Non applicare al di fuori delle condizioni d'uso indicate.

### DATI TECNICI E CARATTERISTICHE

Tipo legante: Alchidico corto olio modificato  
Colore: Neutro (base per sistema tintometrico)  
Aspetto del film: Lucido (85 – 90 gloss)

Peso specifico: 1,10 – 1,20 kg/l

Solidi in peso: 60 – 63%

Solidi in volume: 45 – 50%

Spessore tipico di applicazione: 30 – 40 micron

Flash point: 28°C

Viscosità: 120 – 150" Ford 4 a 20°C

VOC: 448 g/l (37%)

Film secco: 30 micron | Film umido: 60 micron

Resa teorica: 13 mq/kg

Shelf-life: 24 mesi a +5°C / +35°C

Condizioni di applicazione: T. supporto almeno 3°C sopra il dew point

Buona ventilazione necessaria per corretta essiccazione

### CARATTERISTICHE

- Asciugatura rapida (asciutto in superficie in 1 ora)
- Film brillante con elevata ritenzione della brillantezza
- Ottima resistenza all'ambiente esterno e agli agenti atmosferici
- Meccanismo di indurimento per ossidazione all'aria
- Catalizzabile (10-20% con catalizzatore poliuretanico) per accelerare l'indurimento
- Primers consigliati: antiruggine (acciaio), (zincato)

### TEMPI DI ESSICCAZIONE

Asciutto in superficie: 1 ora

Asciutto al tatto: 2 ore

Asciutto in profondità: 24 ore

Sovraverniciabilità: dopo completa  
essiccazione in profondità

### CAMPI DI IMPIEGO

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.



Macchine agricole ed edili, strutture metalliche anticorrosivo; su acciaio zincato con primer aggrappante.  
industriali. Su acciaio al carbonio con primer

I dati indicati in questa scheda possono essere modificati in funzione di eventuali variazioni in formulazione che, per esigenze tecniche, potranno verificarsi nel tempo. Richiedete il documento più aggiornato. Il prodotto è destinato a personale esperto e professionale. Le informazioni tecniche contenute sono il risultato di prove di laboratorio e di applicazioni pratiche. Si declina ogni responsabilità che possa derivare da un uso non corretto dei prodotti descritti.